

**GAMED**

WE DIGITIZE PRODUCTION.

HERZLICH WILLKOMMEN

# SMART PRODUCTION IN DER PRAXIS

## PROZESSDATEN WIRKUNGSVOLL EINSETZEN

Roland Wetzl  
Head of Sales - GAMED  
19.03.2026

---

# AGENDA

**01** VORSTELLUNG GAMED

**02** PROZESSDATEN NUTZEN

- Ziele
- Voraussetzungen
- Monitoring
- Analyse

**03** PRAKTISCHE ANWENDUNG

**04** ERFAHRUNGSAUSTAUSCH



**GRAZ**

ÖSTERREICH



**1985**

GRÜNDUNG



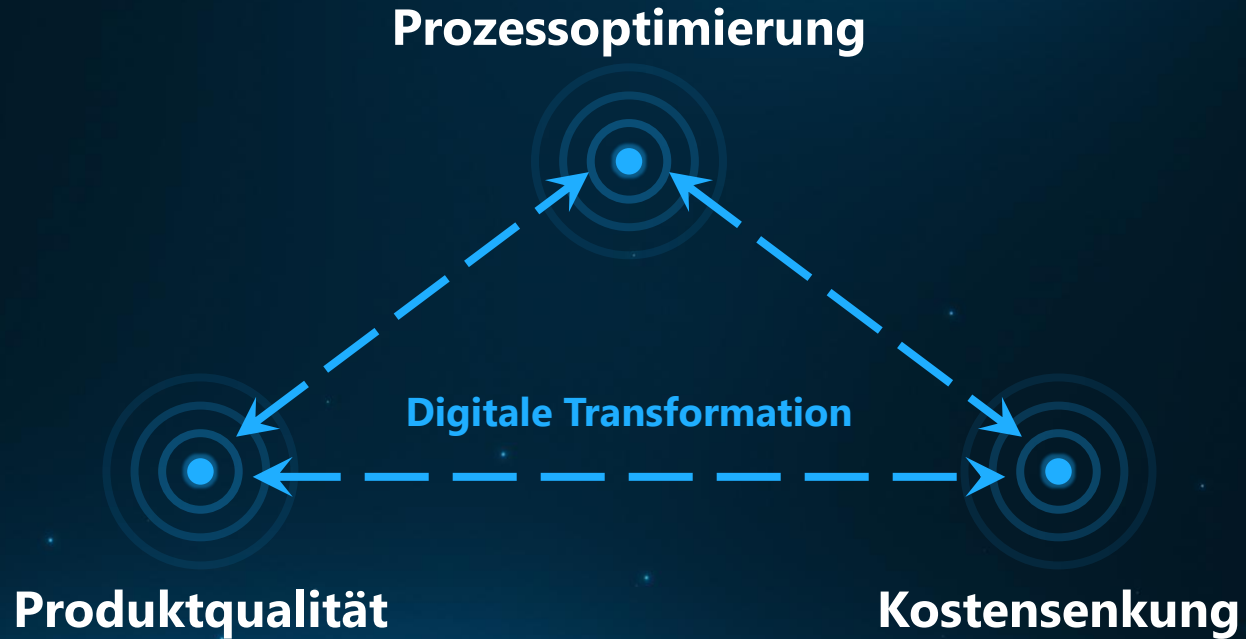
**45**

MITARBEITER



**200+**

KUNDEN



The image displays several screenshots of the GAMED software interface, illustrating its capabilities in industrial monitoring and data visualization.

- Control Center Configuration:** Shows a logic flow diagram with components like 'SignalIn', 'Add', 'Greater Than Zero', and 'BookStatus'. It also includes a 'Layouts' section with properties for different components.
- Dashboard Creator:** Shows a 'Dashboard Creator' interface with various charts and data points, including a bar chart for 'OEE for KLPs' and a line chart for 'Copy of Copy of OEE for KLPs'.
- Wall-Mounted Dashboard:** A large wall-mounted dashboard displaying multiple data points, including '38.2%', '72.8%', and '92%', along with various charts and indicators.
- Smartphone Dashboard:** A hand holding a smartphone displaying a dashboard with a large '72.8%' indicator, a '92%' indicator, and a '63%' indicator, along with various charts and data points.
- Production Dashboard:** A detailed production dashboard showing 'MASCHINENSTATUS' (MACHINE STATUS) for 'KLP 1', 'KLP 2', and 'KLP 3'. It includes a bar chart for 'ZEIT' (TIME) and a line chart for 'LEISTUNG' (PERFORMANCE). Key metrics include 'GESCHW.' (SPEED) at 488 SK/Min and 'OEE' (Overall Equipment Effectiveness) at 61.9%.

02

# PROZESSDATEN NUTZEN

---

Ziele, Voraussetzungen, Erfassung, Monitoring, Analyse

The background features decorative wave patterns composed of small, glowing blue and purple dots, creating a sense of motion and data flow. These patterns are located in the top-left and bottom-right corners of the slide.

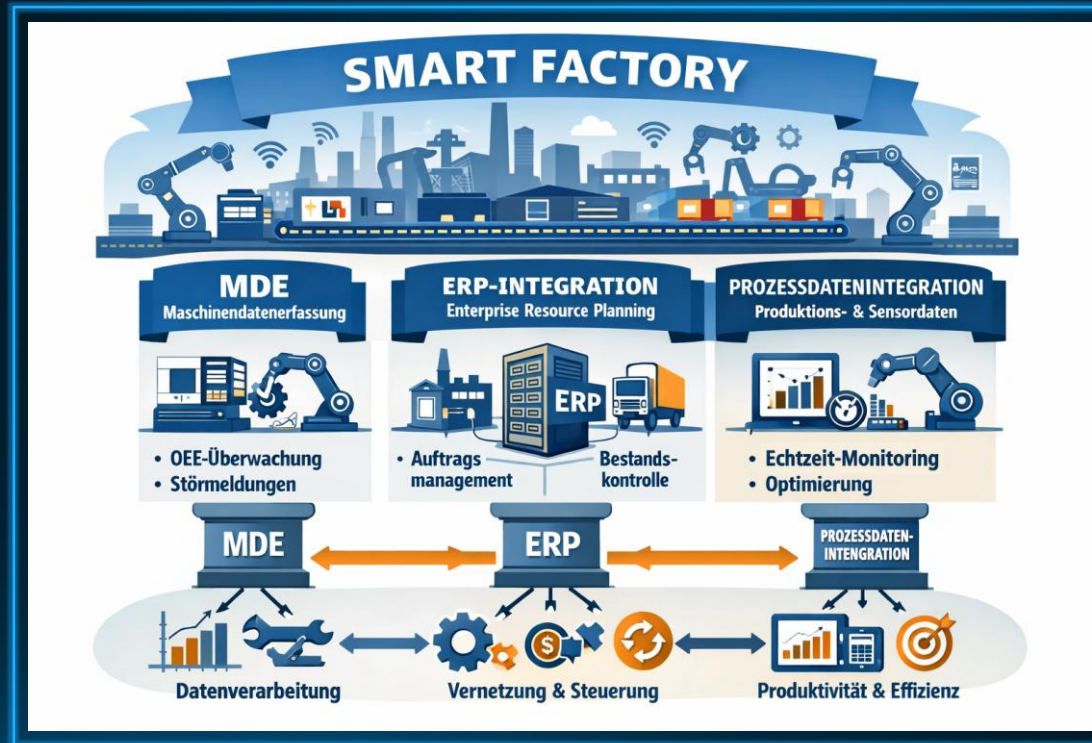
## ZIELE:

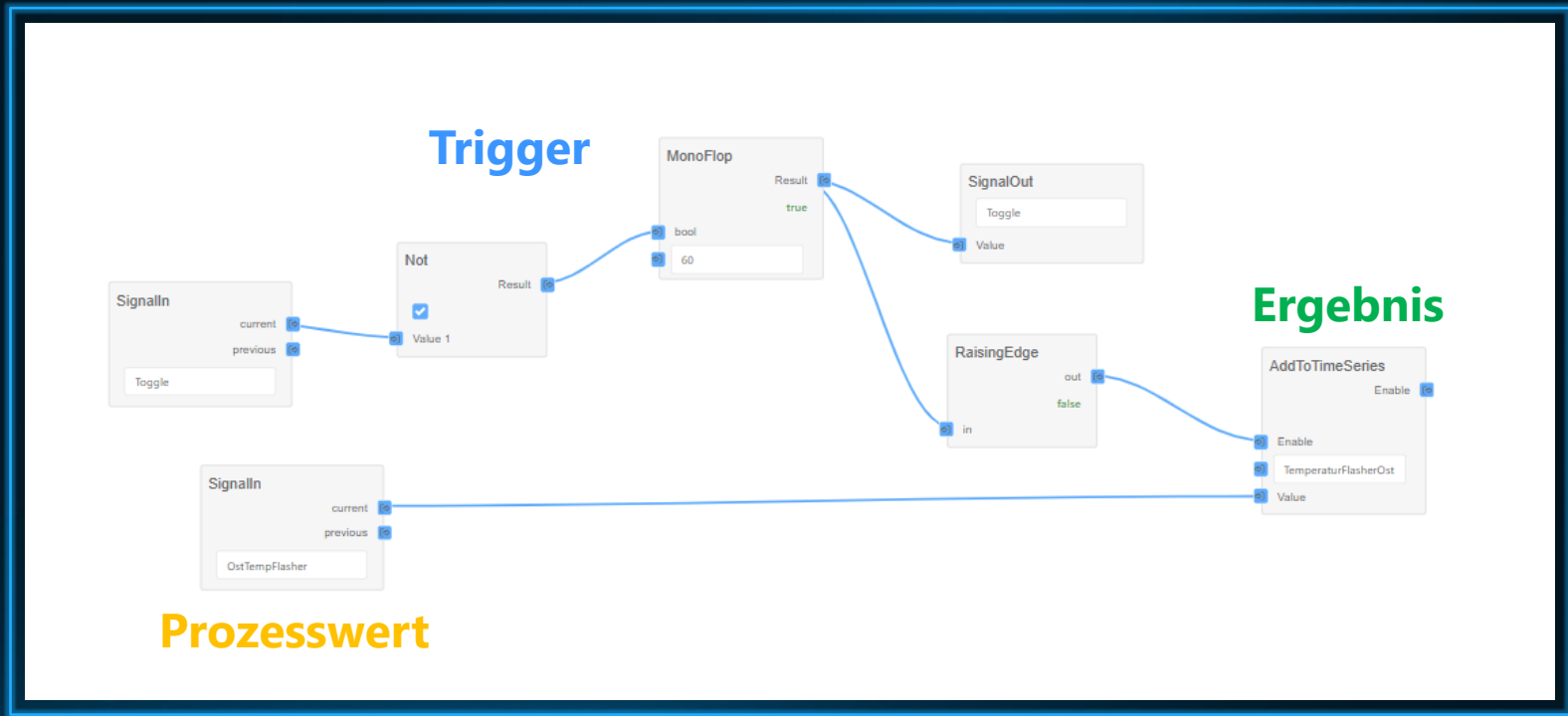
### **Produktionsprozesse sollen optimal(er) ablaufen**

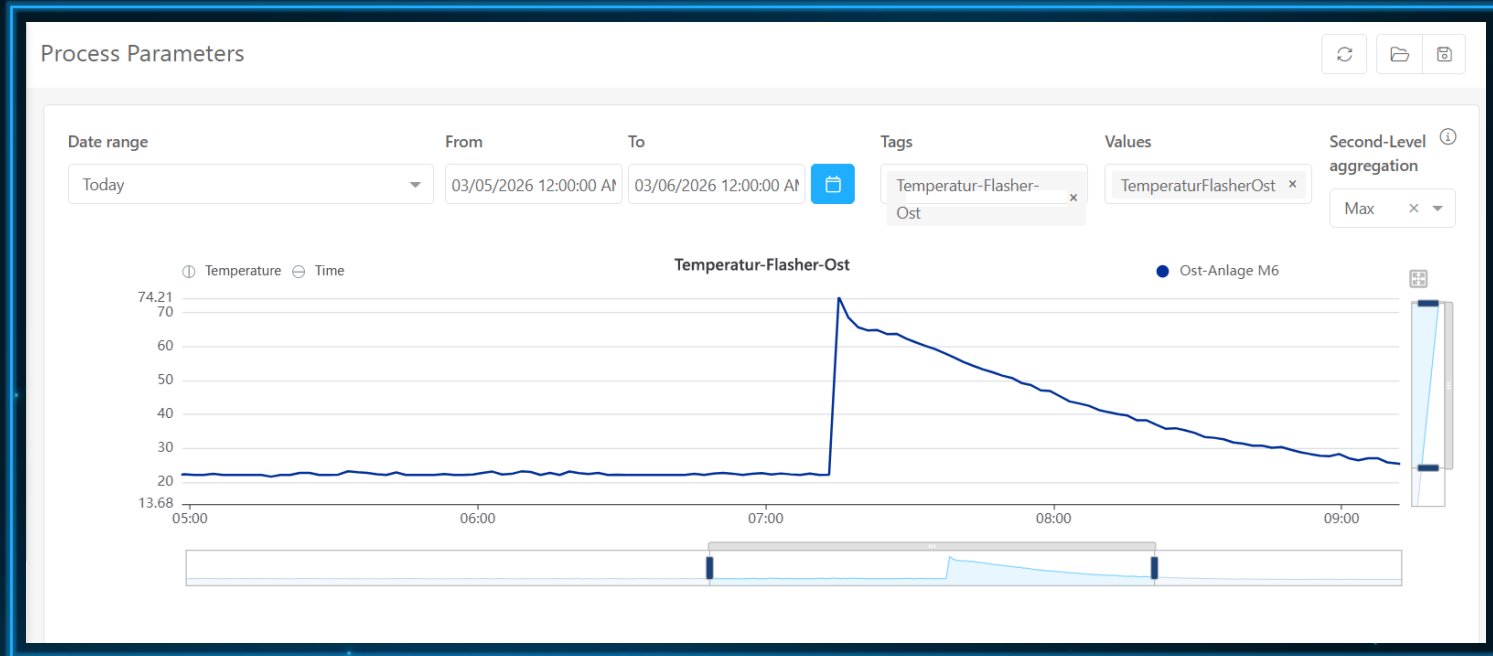
- Vermeidung technischer Störfälle
- Produktqualität sichern / Ausschuss reduzieren
- Anlagen effizienter betreiben

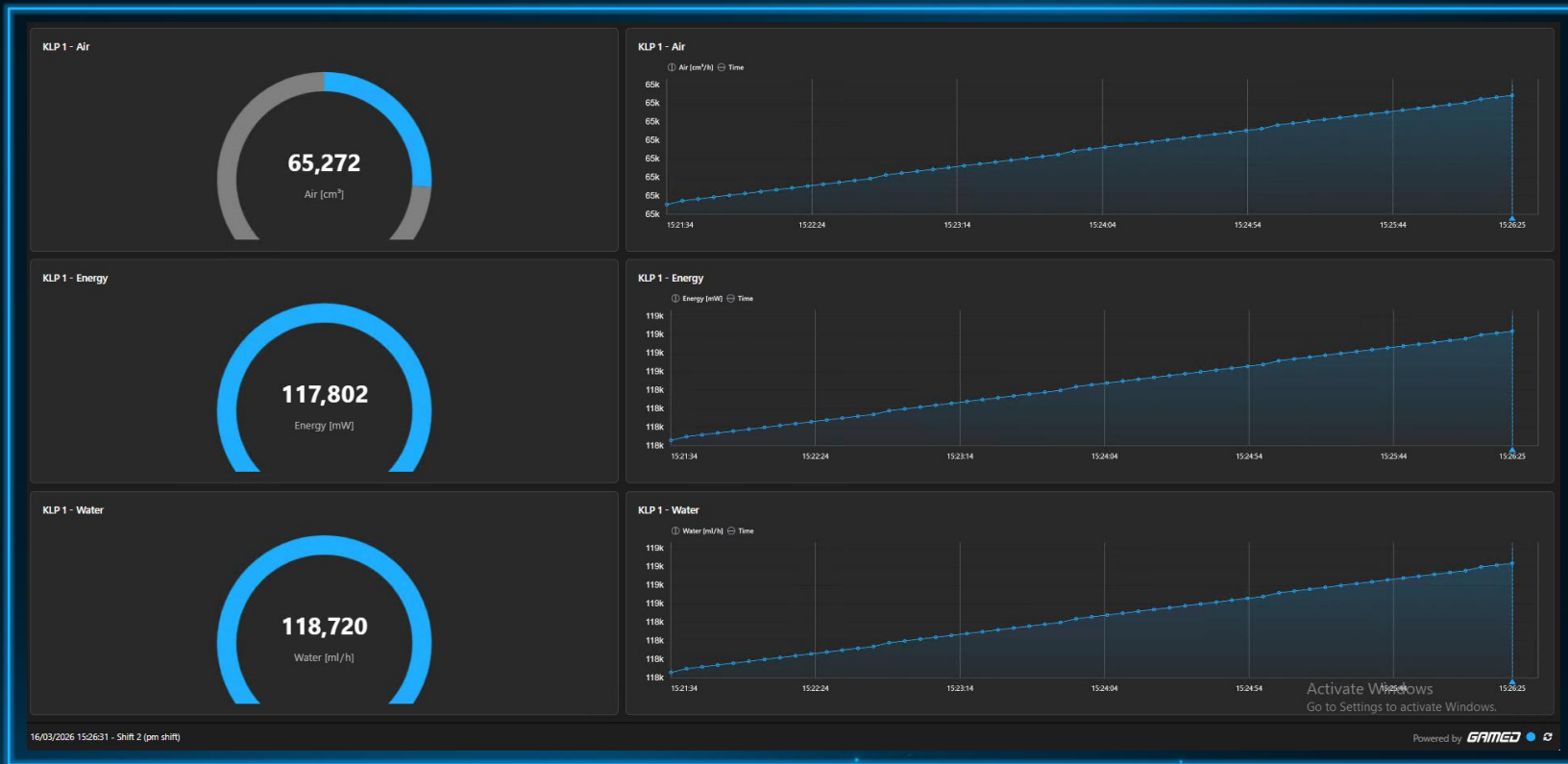
## Schritte:

- Erfassung und Aufbereitung der Prozesswerte
- Daten sichtbar machen - Echtzeit-Monitoring
- Abweichungen automatisiert feststellen - Benachrichtigungssystem
- Analyse



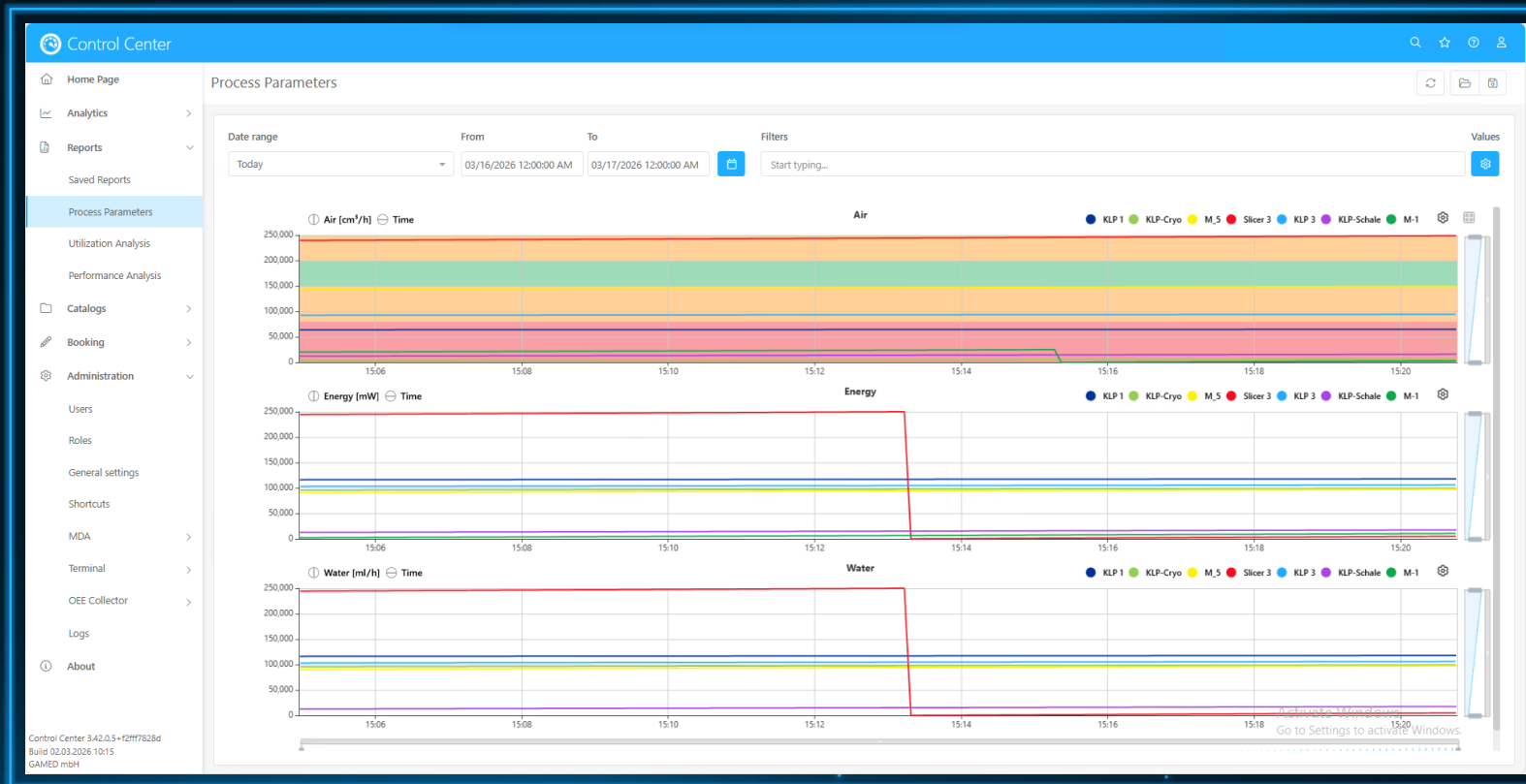






16/03/2026 15:26:31 - Shift 2 (pm shift)

Powered by G



## Edit rule

### 1. Enter alert rule name

Enter a name to identify your alert rule.

Name

Downtime status duration

### 2. Define query and alert condition

Define query and alert condition [Need help?](#)

A mssql Options 10 minutes, MD = 43200, Min. Interval = 1s

Format: Table Run query Builder Code

```
1 select case when status_id != 4 then DATEDIFF(s,(select min(dati_from) from oee_prod_status where link_id = ps.link_id
2   from oee_prod_status ps inner join oee_cat_machine m on ps.machine_id = m.id
3 where status_active = 1
4   and name='KLP 1')
```

## [FIRING:1] Downtime status duration OEE Alerting (KLP 1)

### Firing

Value: A=28844, C=1 Labels:

- alertname = Downtime status duration
- grafana\_folder = OEE Alerting
- name = KLP 1

### Annotations:

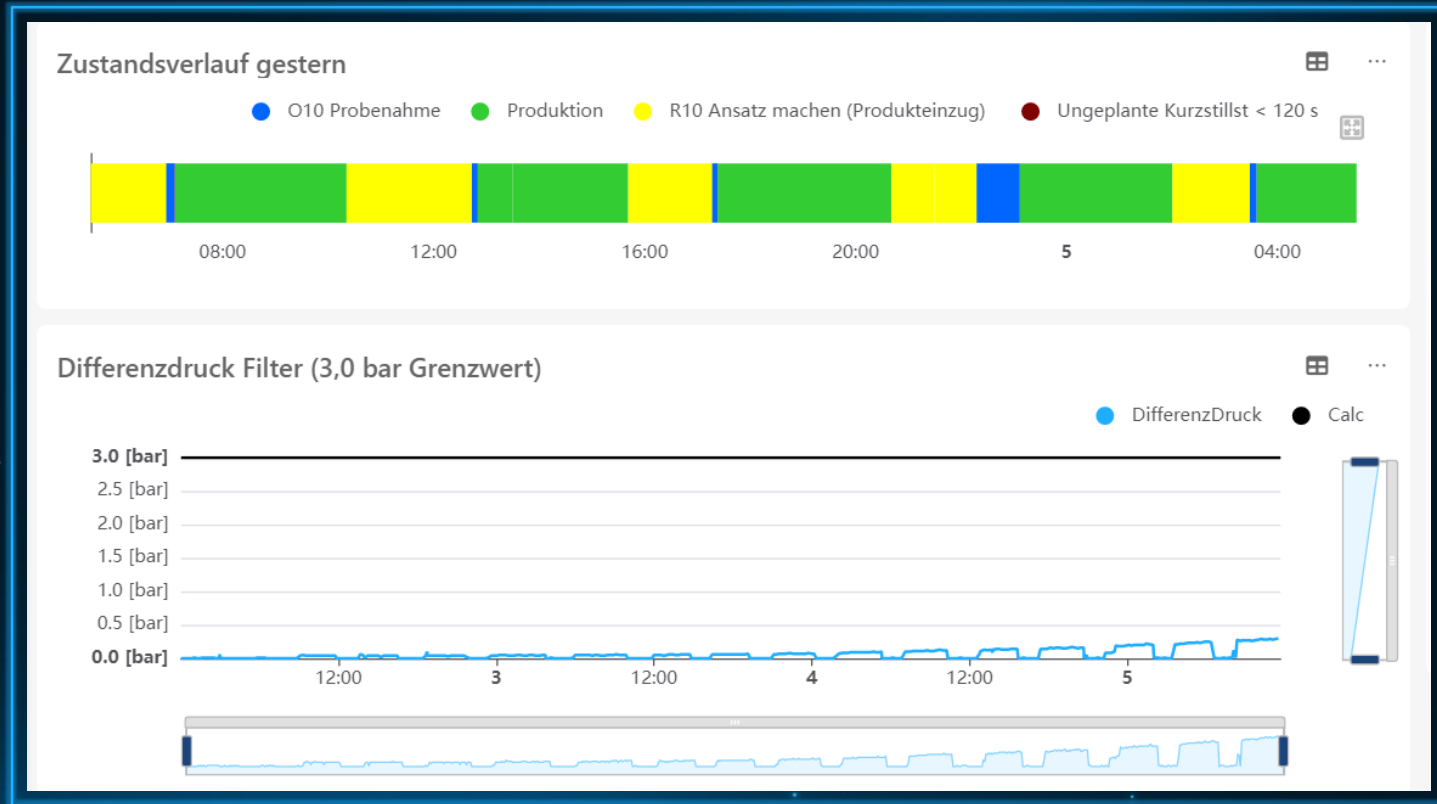
- summary = There is a downtime on the KLP 1 machine that is taking longer than 30 seconds.

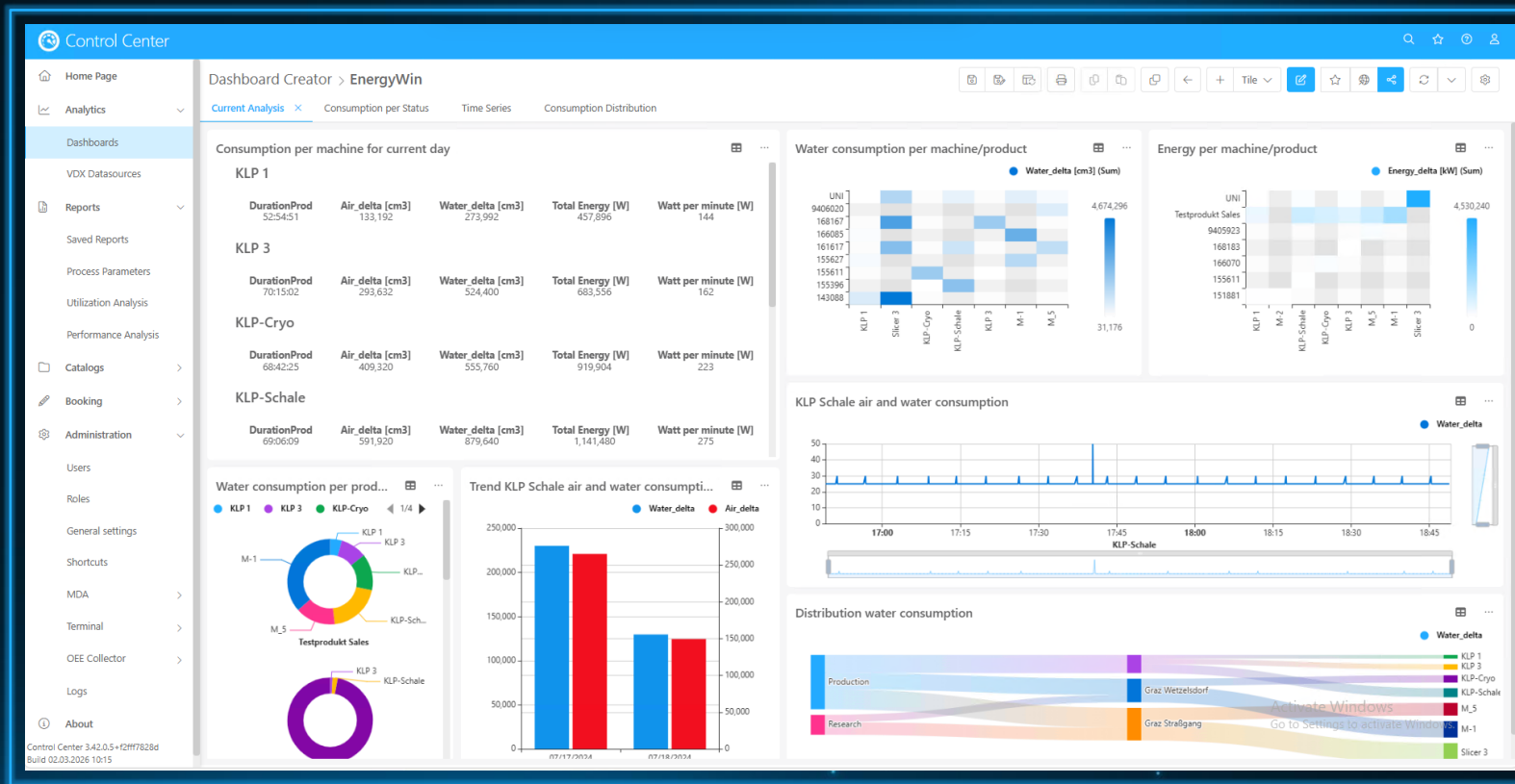
Source: <http://prod-show:3000/alerting/grafana/ddwvyedhl2uiob/view?orgId=1>

Silence: [http://prod-show:3000/alerting/silence/new?](http://prod-show:3000/alerting/silence/new?alertmanager=grafana&matcher=alertname%3DDowntime+status+duration&matcher=grafana_folder%3DOEE+Alerting&matcher=name%3DKLP+1&orgId=1)

[alertmanager=grafana&matcher=alertname%3DDowntime+status+duration&matcher=grafana\\_folder%3DOEE+Alerting&matcher=name%3DKLP+1&orgId=1](http://prod-show:3000/alerting/silence/new?alertmanager=grafana&matcher=alertname%3DDowntime+status+duration&matcher=grafana_folder%3DOEE+Alerting&matcher=name%3DKLP+1&orgId=1)

[View URL](#)





03

# PRAKTISCHE ANWENDUNG

---

Vorgangsweise, Fallen, Ergebnisse



## Wie machen wir wichtige Daten nutzbar?

### Warum?

- Digitalisierung führt zu einer Vielzahl von Daten, Produktions-Mitarbeiter werden davon oft „erschlagen“
  - Zusätzlich sind diese oft umständlich versteckt oder nicht visuell ansprechend (z.B. Prozessleitsysteme)
- Selektive Prozesswerte für kritische und qualitätsrelevante Vorgänge

### Wie?

- Integration Prozesswerte auf OPCUA → Datensatz (TimeSeries) wird in Gamed System aufgebaut und individuell visualisiert



# Prozesswerte für den Shopfloor

## Lösestation



**KPI Übersicht**

Maschine	Wert
OEE	60,8 %
Leistungsfaktor	100,0 %
Tech	0,0 %

**Live Aufnahme:**  
Differenzdruck Filter

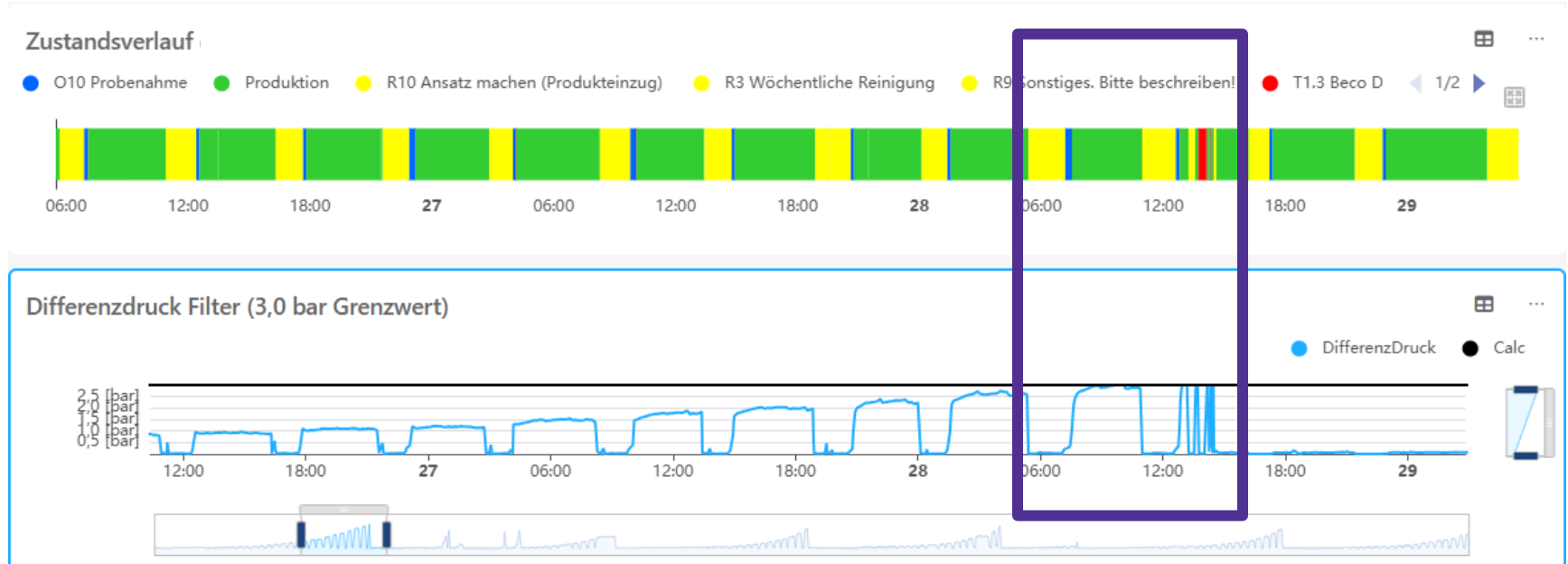
Ab 3 Bar muss der Filter gewechselt werden.

→ Effiziente Koordination bei Schichtübergabe

→ Unerwartete Stillstände können damit präventiv vermieden werden



## Lösestation

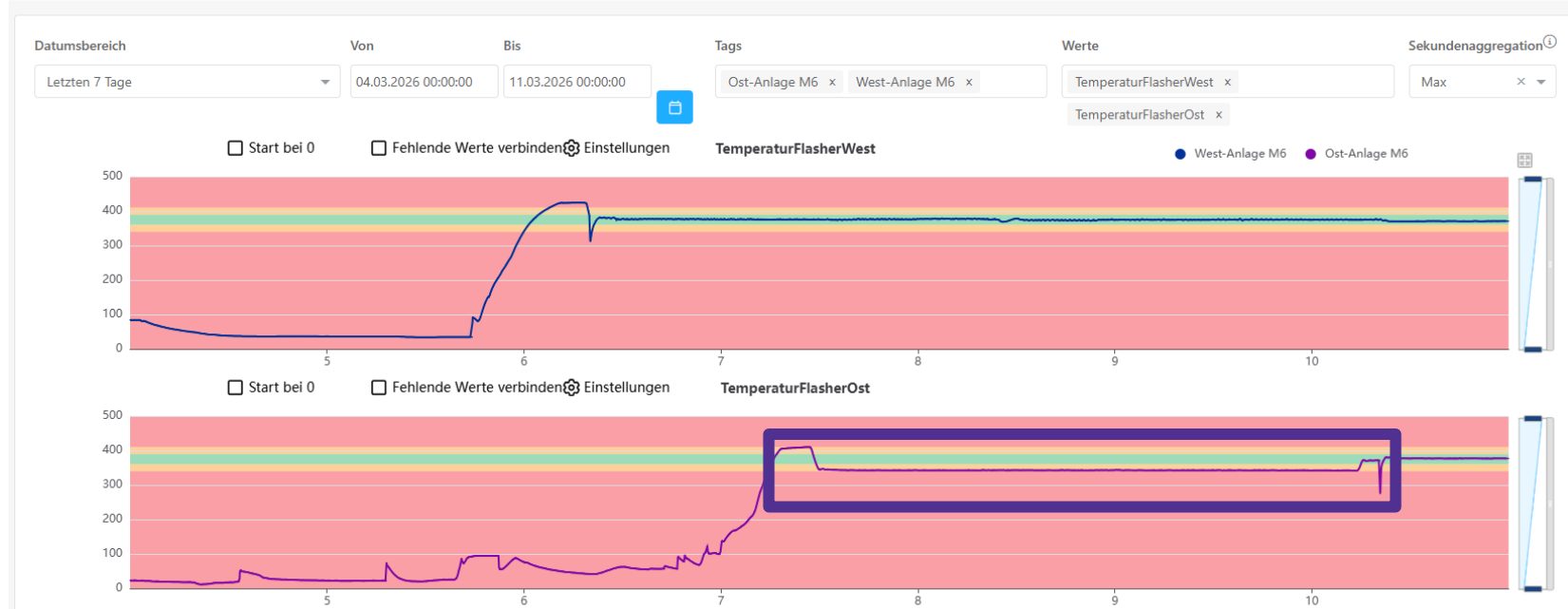


Filter war im ganzen Ansatz schon am Limit → hätte getauscht werden können bevor der technische Stillstand auftritt (**Preventive Maintenance**)



## Temperatur Grenzwerte für Qualitätsbestimmung

Prozesswerte



Temperatur unter Soll-Wert → Ausschuss wird produziert

**Anwendung:** Automatische Statusbuchung mit Verknüpfung von Temperatur- und Produktionssignalen



## Weitere Beispiele

- Regelmäßiges Ablesen von Werten in Produktionsumgebung und Einpflegen in Produktionsbericht  
→ Prozesswert Darstellung spart Wegezeit
- Qualitätsrelevante Temperaturwerte nach Chargenabschluss prüfen  
→ Live Darstellung von Temperatur in Shopfloor Umgebung (mit Warnmeldung)
- Ursachenforschung direkt in Problemanalyse  
→ Verlustanalyse und direkte Prüfung der qualitativen Prozesswerte in derselben Umgebung
- Schichtabhängige Schwankung in der Leistung (Geschwindigkeit) der Abfüllvorgänge  
→ Darstellung und Analyse wie Schichtmitarbeiter Produkte fahren könnten, um Ziele zu erreichen
- Produktabhängige Grenzwertüberwachung & Steuerung der Anlagen  
→ Live Darstellung auf Dashboard mit mehreren Prozesswerten und Grenzwerten (mit Warnmeldung)

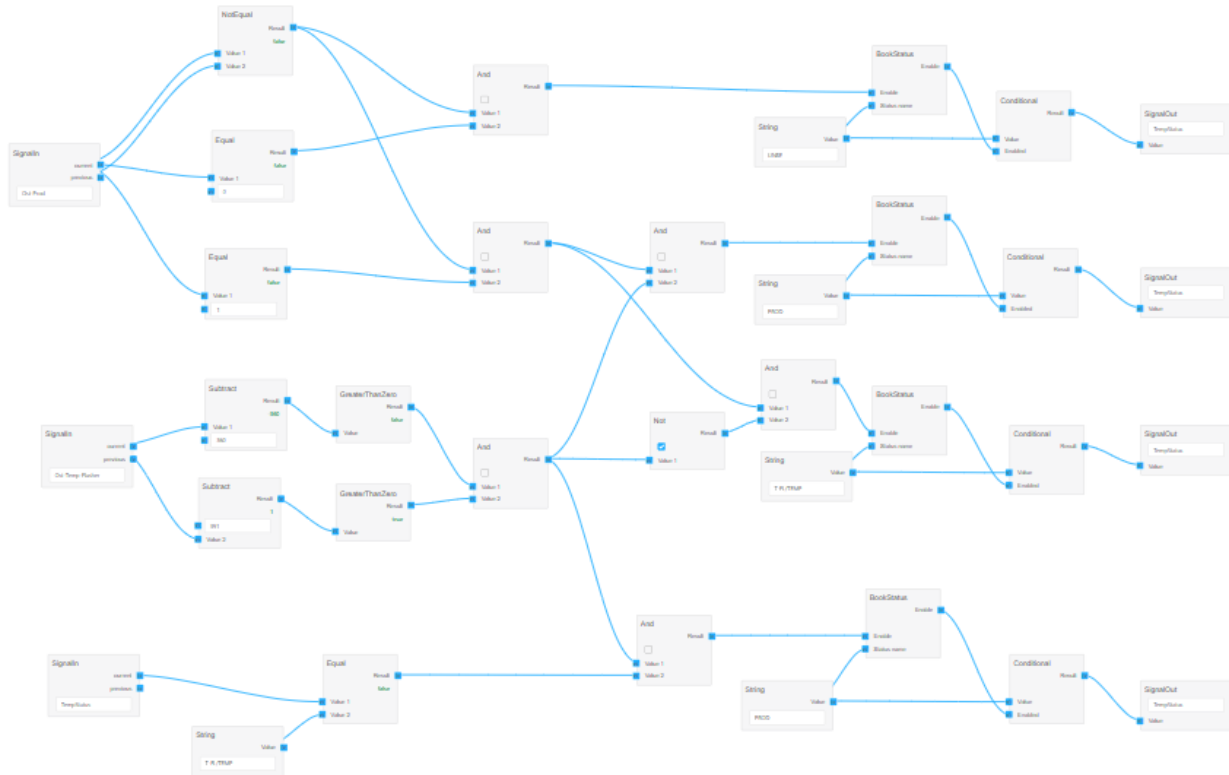


## Vollständige Prozesswert Abbildung in komplexen Systemen





## Temperatur Grenzwerte für automatische Statusbuchung



04

# ERFAHRUNGSAUSTAUSCH

---

Erfahrungsaustausch Einsatz von Prozessdaten





**ROLAND WETZL**

*Head of Sales*

 [+43 316 27866061](tel:+4331627866061)

 [roland.wetzl@gamed.com](mailto:roland.wetzl@gamed.com)



**MARIO LESKY**

*Sales Manager*

 [+43 677 61054470](tel:+4367761054470)


 [mario.lesky@gamed.com](mailto:mario.lesky@gamed.com)




Gesellschaft für Angewandte Mathematik und EDV

---

## KONTAKT

 Harter Straße 48  
8053 Graz  
Austria

 [+43 316 278660](tel:+43316278660)

 [sales@gamed.com](mailto:sales@gamed.com)

 [www.gamed.com](http://www.gamed.com)

